

## Tehničke informacije

### HARDLUX DIRECT 3in1

*Antikorozivni premaz za zaštitu metalnih površina*



<b>opis proizvoda:</b>	HARDLUX DIRECT 3in1 lak je antikorozivni premaz za zaštitu i dekoraciju metalnih površina. Proizvod odlikuje kombinacija najboljih osobina temeljne i završne boje. Zbog antikorozivnih svojstava može se nanositi izravno na metal bez temeljnog premaza.
<b>područje namjene:</b>	Koristi se za zaštitu i dekoraciju metalnih površina.
<b>asortiman proizvoda:</b>	Proizvodi se u 14 standardnih nijansi, a prema zahtjevu kupca moguće ga je isporučiti u nijansama iz Chromos-Svetlost, RAL te mnogih drugih ton karata prisutnih na tržištu.
<b>svojstva proizvoda:</b>	Proizvod je:  Otoran na habanje i blaže kemikalije Odlikuje se dobrom tvrdoćom
<b>razrjeđivač:</b>	Sintetički razrjeđivač
<b>izgled premaza:</b>	Odlikuje se sjajnim izgledom i punoćom filma.
<b>izdašnost:</b>	10 – 12 m <sup>2</sup> /l u jednom sloju, uz debljinu suhog filma 30 – 40 µm
<b>gustoća:</b>	0,95 – 1,15 kg/l (ovisi o nijansi) (HRN EN ISO 2811-1)
<b>viskozitet:</b>	45 – 80 s (HRN EN ISO 2431; DIN 6, 20 °C)
<b>sadržaj nehlapih tvari:</b>	60 ± 4 % (težinski); 47 ± 3 % (volumno) – ovisno o nijansi (HRN EN ISO 3251)
<b>sadržaj hlapivih organskih spojeva (HOS):</b>	HOS: A(i) 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)
<b>uvjeti rada:</b>	Temperatura zraka, materijala i podloge za vrijeme obrade mora biti veća od +10 °C a manja od +25 °C, a relativna vlažnost zraka manja od 75 %.
<b>priprema podloge:</b>	Nanosi se na prebrušenu površinu, očišćenu od grubih čestica hrđe. Tako prebrušenu površinu potrebno je odmastiti odgovarajućim razrjeđivačem ili etanolom te nakon što otapala otpare premaz nanijeti na suhu površinu.
<b>aplikacija materijala:</b>	Prije upotrebe materijal promiješati u originalnoj ambalaži. Različite proizvodne šarže (lot brojevi) potrebno je egalizirati. U agresivnijim sredinama, prilikom zaštite metalnih površina, preporučuje se nanošenje HARDLUX DS temeljnog premaza. Temeljni premaz Kemodur S ili Kemepox Wash primer koristiti za površine poput pocićanog željeza i bakra. Za postizanje najboljeg efekta preporuča se s površine metala ukloniti svu trusnu hrđu, masnoću i vlagu. Premaz se nanosi prskanjem, kistom ili valjkom. Na prethodno pripremljenu površinu preporučuje se nanošenje u 2 – 3 sloja. Za sve nedoumice, molimo obratiti se Chromos-Svetlost tehničkom savjetniku.
<b>sušenje premaza:</b>	suho na dodir: 4 – 6 h potpuno suho: 24 h
<b>međupremazni interval:</b>	3 – 4 sata, kod optimalnih uvjeta rada, 18 – 22 °C, relativne vlažnosti zraka 40 – 75 %. Temperatura prostorije ne smije biti niža od 12 °C.
<b>transport i skladištenje:</b>	Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 do +25 °C.
<b>rok valjanosti:</b>	U neotvorenoj ambalaži 60 mjeseci od datuma proizvodnje.
<b>certifikati:</b>	Za svaku proizvodnu šaržu, dostavlja se odgovarajuća dokumentacija.

## Tehničke informacije

### HARDLUX DIRECT 3in1

*Antikorozivni premaz za zaštitu metalnih površina*



<b>postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom:</b>	Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.
<b>kontrola kvalitete:</b>	Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svetlost d.o.o.
<b>opće napomene:</b>	<p>Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Nijansiranjem proizvoda može doći do manjih odstupanja kod pojedinih tehničkih karakteristika. Ovisno o svojstvima podloge i načinu primjene proizvoda moguća su manja odstupanja u nijansi u odnosu na ton kartu. Nijansu proizvoda, prije primjene, obavezno provjeriti na manjoj testnoj podlozi jer eventualne naknadne reklamacije nećemo moći uvažiti.</p> <p>Žućenje bijele nijanse uobičajena je pojava u proizvodima koji sadrže alkidne smole (na bazi ulja) i ne utječe na sama svojstva premaza. Svi premazi na toj bazi razvit će žuti ton stajanjem, posebno u unutarnjim, tamnim prostorima zbog nedostatka svjetlosti. Do pojave žućenja na površini laka može doći i zbog kemijskih reakcija s parama amonijaka iz sredstava za čišćenje i sredstava za naknadne sanacije (ljepila, brtivila).</p> <p>Kako bi se izbjegla neželjena pojava žućenja bijele nijanse, preporučamo korištenje premaza na akrilnoj bazi.</p> <p>Prije korištenja materijala kupac je obvezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.</p> <p>Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke CHROMOS-SVJETLOST. Podaci ne sadrže pravnu niti ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobođaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na podlogama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji, potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici <a href="http://www.chromos-svetlost.hr">www.chromos-svetlost.hr</a> ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt mail adrese. Za sve detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda, dok su Sigurnosno – tehnički listovi dostupni na zahtjev.</p>

rujan, 2023.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;  
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

