

Tehničke informacije

HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak

Antikorozivni dekorativni premaz za metal i drvo



opis proizvoda:

HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak je brzosušivi antikorozivni dekorativni premaz za metal i drvo izrađen na bazi modificiranog alkidnog veziva, organskih, anorganskih pigmenata i silikonskih dodataka.

područje namjene:

Služi kao antikorozivni i dekorativni premaz za sve vrste metala te za dekoraciju drvenih površina.

asortiman proizvoda:

Proizvodi se u 12 standardnih nijansi.

svojstva proizvoda:

Proizvod je:

Izvanrednih mehaničkih osobina

Otporan na atmosferilije, ulje i blage kemikalije.

razrjeđivač:

HARDLUX hammerschlag razrjeđivač

izgled premaza:

Odlikuje se sjajnim izgledom s hammerschlag efektom.

izdašnost:

4 – 5 m²/l u jednom sloju, uz debljinu suhog filma 30 – 40 µm

gustoća:

0,90 – 1,15 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

viskozitet:

55 – 85 s (HRN EN ISO 2431; DIN 6, 20 °C)

sadržaj nehlapih tvari:

56 ± 3 % (težinski); 49 ± 3 % (volumno) – ovisno o nijansi (HRN EN ISO 3251)

sadržaj hlapivih organskih spojeva (HOS):

HOS: A(i) 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

uvjeti rada:

Temperatura zraka, materijala i podloge za vrijeme obrade mora biti veća od +10 °C, a manja od +25 °C, a relativna vlažnost zraka manja od 75 %.

priprema podloge:

Nanosi se na prebrušenu površinu, očišćenu od grubih čestica hrđe. Tako prebrušenu površinu potrebno je odmastiti odgovarajućim razrjeđivačem ili etanolom te nakon što otapala otpare premaz nanijeti na suhu površinu.

aplikacija materijala:

Na prethodno pripremljenu površinu nanosi se kistom/valjkom (razrijeđen s 10 - 15 % HARDLUX hammerschlag razrjeđivača) ili prskanjem (razrijeđen s 30 - 35 % HARDLUX hammerschlag razrjeđivača), u nekoliko tanjih premaza, pogotovo na okomitim površinama, poštujući ograničenja u međupremaznom prskanju. Poželjno je da debljina suhog filma bude oko 100 mikrometara. Temeljito miješati boju prije i tokom upotrebe! Provjeriti pokrivenost rubova (zbog ograničenja u premazivanju).

Primjena na metalu: Može se aplicirati direktno na metal, ali trajnost zaštite (pogotovo na obojenim metalima-aluminij, bakar...) znatno se povećava nanošenjem jednog sloja KEMODUR S temeljnog premaza/KEMEPOX WASH PRIMER, potom jednog sloja HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt laka. Pri nanošenju prskanjem, HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak može se nanijeti već 30 min nakon nanošenja KEMODURA S/KEMEPOX WASH PRIMER. Sve slojeve laka potrebno je nanijeti unutar 8 sati.

Primjena na drvu: za postizanje najboljeg efekta, preporuča se drvo (pogotovo meko drvo) prethodno premazati slojem KEMOCHEL nitro temelja za suho brušenje, te ga nakon 30 minuta prebrusiti, otprišati i zaštiti slojem HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt laka.

Za sve nedoumice, molimo obratiti se Chromos-Svjetlost tehničkom savjetniku.

sušenje premaza:

suho na dodir: 30 min

potpuno suho: 9 h

međupremazni interval:

Sijedeci sloj se može nanositi u intervalu od 30 minuta do 8 sati ili nakon 6 tjedana kod

Tehničke informacije

HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak

Antikorozivni dekorativni premaz za metal i drvo



	optimalnih uvjeta rada, 18 – 22 °C, relativne vlažnosti zraka 40 – 75 %. Temperatura prostorije ne smije biti niža od 12 °C.
transport i skladištenje:	Skladištitи u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 do +25 °C.
rok valjanosti:	U neotvorenoj ambalaži 24 mjeseca od datuma proizvodnje.
napomena:	Za razrijđivanje i pranje pribora koristiti isključivo HARDLUX hammerschlag razrijđivač!
certifikati:	Za svaku proizvodnu šaržu, dostavlja se odgovarajuća dokumentacija.
postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom:	Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.
kontrola kvalitete:	Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svetlost d.o.o.
opće napomene:	Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena. Žućenje bijele nijanse uobičajena je pojava u proizvodima koji sadrže alkidne smole (na bazi ulja) i ne utječe na sama svojstva premaza. Svi premazi na toj bazi razvit će žuti ton stajanjem, posebno u unutarnjim, tamnim prostorima zbog nedostatka svjetlosti. Do pojave žućenja na površini laka može doći i zbog kemijskih reakcija s parama amonijaka iz sredstava za čišćenje i sredstava za naknadne sanacije (ljepila, brtivila). Kako bi se izbjegla neželjena pojava žućenja bijele nijanse, preporučamo korištenje premaza na akrilnoj bazi. Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i istakvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke CHROMOS-SVJETLOST. Podaci ne sadrže pravnu niti ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na podlogama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji, potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici www.chromos-svetlost.hr ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt mail adrese. Za sve detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda, dok su Sigurnosno – tehnički listovi dostupni na zahtjev.

rujan, 2023.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

