



## Tehničke informacije

# HARDLUX PROFESIONAL LAK

Završni premaz za zaštitu i dekoraciju metalnih površina



<b>sušenje premaza:</b>	- na dodir (za manipulaciju): 1,5 – 2 h - potpuno: 24 h - prinudno sušenje: 60 min/80 °C ili 90 min/60 °C			
<b>međupremazni interval:</b>		<b>Temeljna boja</b>	<b>Metoda aplikacije</b>	<b>Međupremazni interval</b>
	M	KEMOLUX AK temeljni premaz	Kist/valjak/prskanje	Minim. 12 sati
	E	KEMOLUX UNI AK BS temeljni premaz	Kist/prskanje	Minim. 20 min
	T	KEMODUR S temeljni premaz	Kist/prskanje	Minim. 12 sati
	A			10-30 min
	L	KEMEPOX WASH primer	Kist/prskanje	Minim. 12 sati
	D	KEMOCEL nitro temelj za suho brušenje	Kist/valjak/prskanje	30 min
	R			
	V	KEMOLUX osnovna ventilirajuća boja	Kist/valjak/prskanje	16 sati
	O			
<b>transport i skladištenje:</b>	Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 do +25 °C.			
<b>rok valjanosti:</b>	U neotvorenoj ambalaži 60 mjeseci od datuma proizvodnje.			
<b>certifikati:</b>	Za svaku proizvodnu šaržu, dostavlja se odgovarajuća dokumentacija.			
<b>postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom:</b>	Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.			
<b>kontrola kvalitete:</b>	Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o.			
<b>opće napomene:</b>	<p>Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Nijansiranjem proizvoda može doći do manjih odstupanja kod pojedinih tehničkih karakteristika. Ovisno o svojstvima podloge i načinu primjene proizvoda moguća su manja odstupanja u nijansi u odnosu na ton kartu. Nijansu proizvoda, prije primjene, obavezno provjeriti na manjoj testnoj podlozi jer eventualne naknadne reklamacije nećemo moći uvažiti.</p> <p>Žućenje bijele nijanse uobičajena je pojava u proizvodima koji sadrže alkidne smole (na bazi ulja) i ne utječe na sama svojstva premaza. Svi premazi na toj bazi razvit će žuti ton stajanjem, posebno u unutarnjim, tamnim prostorima zbog nedostatka svjetlosti. Do pojave žućenja na površini laka može doći i zbog kemijskih reakcija s parama amonijaka iz sredstava za čišćenje i sredstava za naknadne sanacije (ljepila, brtvila).</p> <p>Kako bi se izbjegla neželjena pojava žućenja bijele nijanse, preporučamo korištenje premaza na akrilnoj bazi – AQUALUX LAK.</p>			

## Tehničke informacije

# HARDLUX PROFESIONAL LAK

Završni premaz za zaštitu i dekoraciju metalnih površina



Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.

Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke CHROMOS-SVJETLOST. Podaci ne sadrže pravnu niti ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na podlogama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji, potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici [www.chromos-svjetlost.hr](http://www.chromos-svjetlost.hr) ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt mail adrese. Za sve detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda, dok su Sigurnosno – tehnički listovi dostupni na zahtjev.

rujan, 2023.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;  
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

